

**Аннотация к рабочей программе
дисциплины «Планирование и организация международных цепей поставок»**

Направление подготовки: 38.03.01 Экономика»

Направленность (профиль): Мировая экономика

Квалификация выпускника: бакалавр

Цель освоения дисциплины: формирование системы знаний и навыков в области планирования, организации и контроля интегрированных цепей поставок на основе логистических концепций.

Объем дисциплины: 3 зачетных единиц, всего 108 часов

Семестр: 7

Краткое содержание основных разделов дисциплины:

№ п/п раздела	Основные разделы дисциплины	Краткое содержание разделов дисциплины
1	Международные логистические стратегии	Значение стратегического планирования логистики в международном бизнесе: Стратегическое планирование логистических систем. Этапы стратегического планирования. Концепция планирования продаж и модель цепочки поставок. Логистические стратегии ведения внешнеэкономической деятельности. Выбор и способы реализации международных логистических стратегий: Модель международной логистической стратегии. Виды стратегий и пути их реализации. Организация и методы принятия решений в международной логистике
2	Финансовая логистика в международном бизнесе	Понятие, цели и задачи финансовой логистики. Управление финансовыми потоками во внешнеэкономической деятельности предприятия. Оптимизация финансовых потоков в торговле с зарубежными партнерами. Проблема рисков в международной логистике.
3	Международные логистические цепи поставок	Понятие и значение международной логистической цепи поставок. Цепь поставок. Управление цепью поставок. Формирование структуры логистической цепи. Организация взаимоотношений и оптимизация потоков в цепи поставок.

Форма промежуточной аттестации: экзамен.